



# CÂMARA MUNICIPAL DE JACAREÍ - SP

PALÁCIO DA LIBERDADE

RC

Tramitado em Sessão

## MOÇÃO Nº 520/2019

Assunto: Registra o transcurso do Dia Nacional do Combate ao Câncer, 27 de novembro.

**REQUEREMOS** ao Excelentíssimo Senhor Presidente desta Casa, cumpridas as formalidades regimentais, seja constado na Ata dos trabalhos desta Sessão o registro do transcurso do Dia Nacional do Combate ao Câncer, 27 de novembro.

Destacamos o tema alvo desta data em cuja celebração deve ser ampliado o conhecimento da população brasileira sobre o câncer, especialmente acerca de sua prevenção.

Feito este registro, respeitosamente **REQUEREMOS** à Presidência desta Casa que sejam adotadas as providências habituais para a divulgação da presente manifestação.

Sala das Sessões, 27 de novembro de 2019.

**VALMIR DO PARQUE MEIA LUA**  
Vereador - Líder do DC